Instytut Techniki Budowlanej

APROBATA TECHNICZNA ITB

AT-15-2340/2011

+ ANEKS NR 1

Natryskowe pianki poliuretanowe Elastopor H 1622/1, Elastopor H 1622/6 i Elastopor H 1623/14/45

WARSZAWA

Aprobata techniczna została opracowana
w Zakładzie Aprobat Technicznych
przez mgr inż. Grażynę CAŁKĘ-CYBULSKĄ

Projekt okładki: Ewa Kossakowska

GW V

Kopiowanie aprobaty technicznej
jest dozwolone jedynie w całości

Wykonano z oryginałów bez opracowania wydawniczego

© Copyright by Instytut Techniki Budowlanej
Warszawa 2011

ISBN 978-83-249-4597-9

Instytut Techniki Budowlanej

Dział Wydawniczy, 02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 21, tel.: 22 843 35 19

Format: pdf Wydano w kwietniu 2011 r. Zam. 1314/2011

Instytut Techniki Budowlanej
00-611 WARSZAWA | ul. FILTROWA 1 | tel.: (48 22) 825 04 71, (48 22) 825 76 55 | fax: (48 22) 825 52 86
Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobat Technicznych – EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-2340/2011

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

Basf Poliuretany Polska Sp z o.o.
ul. Wiosenna 9, 63-100 Śrem

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Natryskowe pianki poliuretanowe
Elastopor H 1622/1, Elastopor H 1622/6 i Elastopor H 1623/14/45

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
28 stycznia 2016 r.

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

D Y R E K T O R
w/z Zastępca Dyrektora
ds. Współpracy z Gospodarką

Jan Bobrowicz

Warszawa, 28 stycznia 2011 r.

Aprobata Techniczna ITB AT-15-2340/2011 jest nowelozacją Aprobaty Technicznej ITB AT-15-2340/2004. Dokument Aprobaty Technicznej ITB AT-15-2340/2011 zawiera 13 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

Z A Ł Ą C Z N I K

POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

SPIS TREŚCI

1. PRZEDMIOT APROBATY 3

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA 3

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA 5

3.1. Surowce 5

3.2. Pianki 5

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE i TRANSPORT 7

5. OCENA ZGODNOŚCI 7

5.1. System oceny zgodności 7

5.2. Wstępne badanie typu 8

5.3. Zakładowa kontrola produkcji 9

5.4. Badania gotowych wyrobów 9

5.5. Częstotliwość badań 10

5.6. Metody badań 10

5.7. Pobieranie próbek do badań 10

5.8. Ocena wyników badań 10

6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE 10

7. TERMIN WAŻNOŚCI 11

INFORMACJE DODATKOWE 12

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB są dwukomponentowe, natryskowe pianki poliuretanowe o nazwach handlowych Elastopor H 1622/1, Elastopor H 1622/6 i Elastopor H 1623/14/45, produkowane przez firmę Basf Poliuretany Polska.

Elastopor H 1622/6, Elastopor H 1622/6 i Elastopor H 1623/14/45 są piankami sztywnymi, wytwarzanymi z dwóch ciekłych komponentów: komponentu A poliolowego i komponentu B izocyjanianowego.

Bezpośrednio przed natryskiem komponenty pianek miesza się mechanicznie w proporcji objętościowej A : B jak 1 : 1. Natrysk pianki na izolowaną powierzchnię odbywa się bezpośrednio na budowie przy użyciu specjalistycznych agregatów wysokociśnieniowych.

Wymagane właściwości techniczne pianek poliuretanowych Elastopor H 1622/1, Elastopor H 1622/6 i Elastopor H 1623/14/45 podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Pianki, będące przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, przeznaczone są do wykonywania bezspoinowej izolacji cieplnej bezpośrednio na obiekcie budowlanym, metodą natrysku.

Pianka Elastopor H 1622/1 przeznaczona jest do wykonywania izolacji cieplnej dachów. Aplikowanie pianki od strony zewnętrznej dachów wymaga zastosowania warstwy (powłoki), osłaniającej natryskaną powierzchnię przed bezpośrednim działaniem czynników atmosferycznych. Pianka powinna stanowić jednocześnie izolację wodochronną dachu.

Pianka Elastopor H 1622/6 przeznaczona jest do wykonywania izolacji cieplnej ścian i stropów od wewnątrz pomieszczeń. Piankę można również stosować do izolacji ścian od strony zewnętrznej, pod warunkiem osłonięcia natryskanej powierzchni okładziną elewacyjną, stanowiącą osłonę przed bezpośrednim działaniem czynników atmosferycznych.

Pianka Elastopor H 1623/14/45 przeznaczona jest do wykonywania izolacji cieplnej podłóg (pod wylewki), tarasów, itp. Pianka powinna stanowić jednocześnie izolację wodochronną tarasów.

Wykonywanie izolacji cieplnej z zastosowaniem pianek, będących przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, powinno być zgodne z projektem technicznym, opracowanym dla określonego zastosowania. Projekt powinien uwzględniać:

- wymagania właściwych norm i obowiązujących przepisów techniczno – budowlanych, a w szczególności: rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. nr 75 z 2002 r., poz. 690 z późniejszymi zmianami),
- firmową instrukcję Producenta pianki,
- postanowienia niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Dokumentacja techniczna powinna określać, między innymi, grubość i gęstość izolacji oraz sposób kontroli i odbioru robót izolacyjnych.

Przy projektowaniu izolacji cieplnej z pianek poliuretanowych Elastopor H 1622/1, Elastopor H 1622/6 i Elastopor H 1623/14/45 należy przyjmować obliczeniową wartość współczynnika przewodzenia ciepła pianek równą 0,022 W/(m·K).

Średnie wartości współczynnika oporu dyfuzyjnego μ poszczególnych pianek, określone według EN 12086:1996, wynoszą odpowiednio: 56 - w przypadku pianki Elastopor H 1622/1, 42 - w przypadku pianki Elastopor H 1622/6 i 58 - w przypadku pianki Elastopor H 1623/14/45.

Pianki poliuretanowe Elastopor H 1622/6 i Elastopor H 1623/14/45, stosowane na podkładach drewnianych, drewnopochodnych oraz podkładach o klasach A1 i A2 reakcji na ogień oraz płytach gipsowo-kartonowych, zostały sklasyfikowane w klasie E reakcji na ogień według normy PN-EN 13501-1+A1:2010 (odpowiadającej określeniu „samogasnący" według rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie - Dz. U. Nr 75 z dnia 15 czerwca 2002 r. poz. 690 z późniejszymi zmianami).

Pianki Elastopor H 1622/1, Elastopor H 1623/14/45 o grubości do 150 mm, na ciągłym podkładze palnym (z materiałów drewnianych lub drewnopochodnych) i każdym ciągłym podkładzie niepalnym ze szczelinami nie przekraczającymi 5 mm, zostały sklasyfikowane w klasie $B_{ROOF}(t_1)$ odporności dachów na ogień zewnętrzny według norm ENV 1187:2004 i PN-EN 13501-5+A1:2010 oraz na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie - Dz. U. Nr 75 z dnia 15 czerwca 2002 r. poz. 690 z późniejszymi zmianami) jako nierozprzestrzeniające ognia.

Podczas stosowania pianek należy ściśle przestrzegać warunków i technologii ich nakładania oraz zasad przygotowania podłoża, określonych w instrukcji Producenta, w tym wymagań dotyczących zakresu dopuszczalnej temperatury izolowanej powierzchni w czasie wykonywanych prac. Piankę należy nanosić warstwami, stosując do tego celu wyłącznie specjalne, określone przez Producenta pianek, urządzenia natryskowe, przystosowane do dozowania i mieszania wyrobów dwuskładnikowych. Nie należy natryskiwać pianek w pobliżu otwartego ognia.

Przy stosowaniu, przechowywaniu i transporcie pianek należy przestrzegać wymagań bezpieczeństwa zawartych w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznej i preparatu niebezpiecznego, tzw. kartach bezpieczeństwa wyrobu, opracowanych zgodnie z rozporządzeniem

Ministra Zdrowia z dnia 3 lipca 2002 r. w sprawie kart charakterystyki substancji niebezpiecznej i preparatu niebezpiecznego (Dz. U. Nr 140 z 2002 r. poz. 1171) i rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 14 grudnia 2004 r. zmieniającym rozporządzenie w sprawie kart charakterystyki substancji niebezpiecznej i preparatu niebezpiecznego (Dz. U. Nr 2 z 2005 r. poz. 8).

Nabywcy pianek powinni otrzymać instrukcje, opracowane przez Producenta, zawierające między innymi:

- przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu zgodnie z niniejszą Aprobatą Techniczną,
- wymagania dotyczące przechowywania i transportu pianki, przygotowywania podłoża oraz technologii i warunków stosowania wyrobu,
- wymagania bezpieczeństwa (w tym bhp) i ochrony środowiska.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Surowce

Właściwości surowców stosowanych do wytwarzania pianek, a także sposób ich sprawdzania i odbioru nie są objęte niniejszą Aprobatą Techniczną ITB i powinny być określone w systemie zapewnienia jakości Producenta.

3.2. Pianki

Wymagane właściwości techniczne pianki Elastopor H 1622/6 podano w tablicy 1 a pianek, Elastopor H 1622/1 i Elastopor H 1623/14/45 w tablicy 2.

Tablica 1

Lp.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	*2*	*3*	*4*
1	Gęstość pozorna, kg/m^3	42 ± 5	PN-EN 1602:1999[1)]
2	Nasiąkliwość wodą przy częściowym, krótkotrwałym (24 h) zanurzeniu, kg/m^2	$\leq 0,6$	PN-EN 1609:1999+A1:2006[2)] metoda A
3	Zmiana wymiarów liniowych, %, po 48 h w temperaturze + 70 ° C i wilgotności względnej 90 %, w kierunku: – grubości, – długości, – szerokości	 ≤ 2 $\leq 5,5$ $\leq 5,5$	PN-EN 1604+AC:1999[2)]
4	Wytrzymałość na ściskanie, kPa	≥ 310	PN-EN 826:1998[1)]
5	Wytrzymałość na rozciąganie, kPa	≥ 350	PN-EN 1607:1999[1)]
6	Przyczepność do podłoża z płyty drewnopochodnej, kPa	≥ 150	PN-EN 1607:1999[1)]

Tablica 1, ciąg dalszy

Lp.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	*2*	*3*	*4*
7	Wartość deklarowana współczynnika przewodzenia ciepła λ_D, W/(m·K), w temperaturze +10°C, w stanie suchym	0,022	PN-EN 12667:2002 PN-EN ISO 10456:2004
8	Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień	klasa E reakcji na ogień	PN-EN 13501-1:2004 PN-EN ISO 11925-2:2004

1) próbki bez naskórka
2) próbki z naskórkiem

Tablica 2

Lp.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		Elastopor H 1622/1	Elastopor H 1623/14/45	
1	*2*	*3*	*4*	*5*
1	Gęstość pozorna, kg/m^3	55 ± 5	50 ± 5	PN-EN 1602:1999[1)]
2	Nasiąkliwość wodą przy całkowitym, długotrwałym (28 dni) zanurzeniu, % v/v	≤ 1,0	≤ 1,5	PN-EN 12087:2000
3	Zmiana wymiarów liniowych, %, po 48 h w temperaturze + 70 ° C i wilgotności względnej 90 %, w kierunku: – grubości, – długości, – szerokości,	 ≤ 2,5 ≤ 7,5 ≤ 7,5	 ≤ 3,0 ≤ 4,5 ≤ 4,5	PN-EN 1604+AC:1999[2)]
4	Wytrzymałość na ściskanie, kPa	≥ 350	≥ 350	PN-EN 826:1998[1)]
5	Wytrzymałość na rozciąganie, kPa	≥ 400	≥ 500	PN-EN 1607:1999[1)]
6	Przyczepność do, kPa: – płyty wiórowej – papy – betonu	 ≥ 550 ≥ 150 ≥ 200	 ≥ 400 - -	PN-EN 1607:1999[1)]
7	Wartość deklarowana współczynnika przewodzenia ciepła λ_D, W/(m·K), w temperaturze +10 °C, w stanie suchym	0,022	0,022	PN-EN 12667:2002 PN-EN ISO 10456:2004
8	Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień	-	klasa E reakcji na ogień	PN-EN 13501-1+A1:2010
9	Klasyfikacja w zakresie odporności dachu na ogień zewnętrzny	$B_{ROOF}(t_1)$[3)] nierozprzestrzeniające ognia (NRO) przy grubości warstwy nie większej niż 150 mm[4)]	$B_{ROOF}(t_1)$[3)] nierozprzestrzeniające ognia (NRO) przy grubości warstwy nie większej niż 150 mm[4)]	PN-ENV 1187:2004 PN-EN 13501-5+A1:2010

1) próbki bez naskórka
2) próbki z naskórkiem
3) klasyfikacja ogniowa dotyczy zastosowań na dachach według p. 2,
4) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75 z 2002 r., poz. 690 z późniejszymi zmianami)

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Komponenty A i B do wytwarzania sztywnych pianek poliuretanowych, będących przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, powinny być dostarczane, przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcją Producenta, w oryginalnych opakowaniach (pojemnikach) Producenta, w sposób bezpieczny i zapewniający niezmienność ich właściwości technicznych. Sposób przechowywania i transportu powinien zabezpieczać pojemniki przed nagrzaniem, zniszczeniem lub uszkodzeniem mechanicznym. Opakowania powinny być przechowywane w pomieszczeniach suchych w temperaturze od + 10 ^{o}C do + 25 ^{o}C. Do każdego pojemnika powinna być dołączona etykieta, zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- nazwę handlową lub symbol komponentów oraz nazwę handlową wyrobu i jego przeznaczenie zgodnie z Aprobatą Techniczną ITB,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-2340/2011,
- nr i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- oznakowanie zgodne z rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 2 września 2003 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych (Dz. U. Nr 173 z 2003 r. poz. 1679 z późniejszymi zmianami),
- termin przydatności do stosowania (jeżeli jest określony),
- masę netto lub objętość,
- podstawowe warunki stosowania i przechowywania z uwzględnieniem wymagań bhp,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. System oceny zgodności

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent (lub

jego upoważniony przedstawiciel), mający siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobatą Techniczną ITB AT-2340/2011 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności natryskowych pianek poliuretanowych Elastopor H 1622/1, Elastopor H 1622/6 i Elastopor H 1623/14/45 z Aprobatą Techniczną AT-15-2340/2011 dokonuje Producent (lub jego upoważniony przedstawiciel), stosując system 3.

W przypadku systemu 3 oceny zgodności, Producent (lub jego upoważniony przedstawiciel) może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobatą Techniczną AT-15-2340/2011 na podstawie:

a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium,
b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu:

Wstępne badanie typu obejmuje:

- nasiąkliwość wodą przy częściowym, krótkotrwałym zanurzeniu (dotyczy pianki Elastopor H 1622/6),
- nasiąkliwość wodą przy całkowitym, długotrwałym zanurzeniu (dotyczy pianek Elastopor H1622/1 i Elastopor 1623/14/45),
- zmianę wymiarów liniowych,
- wytrzymałość na ściskanie,
- wytrzymałość na rozciąganie,
- wartość deklarowaną współczynnika przewodzenia ciepła,
- przyczepność do podłoży,
- klasyfikację ogniową w zakresie reakcji na ogień (dotyczy pianek Elastopor H1622/6 i Elastopor 1623/14/45),
- klasyfikację ogniową w zakresie odporności dachu na ogień zewnętrzny (dotyczy pianki Elastopor H1622/1).

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno – użytkowych wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i materiałów,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewnić, że wyrób jest zgodny z Aprobatą Techniczną ITB AT-15-2340/2011. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobu powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań i w dokumentach handlowych.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

a) badania bieżące,
b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- gęstości pozornej,
- wytrzymałości na ściskanie.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe pianek obejmują sprawdzenie:

- nasiąkliwości wodą przy częściowym, krótkotrwałym zanurzeniu (dotyczy pianki Elastopor H 1622/6),
- nasiąkliwości wodą przy całkowitym, długotrwałym zanurzeniu (dotyczy pianek Elastopor H 1622/1 i Elastopor H 1623/14/45),
- zmiany wymiarów liniowych,
- wytrzymałości na rozciąganie,
- wartości deklarowanej współczynnika przewodzenia ciepła,
- klasyfikacji ogniowej w zakresie reakcji na ogień (dotyczy pianek Elastopor H 1622/6 i Elastopor H 1623/14/45),
- klasyfikacji ogniowej w zakresie odporności dachu na ogień zewnętrzny (dotyczy pianki Elastopor H 1622/1).

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobu. Wielkość partii wyrobu powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe należy wykonywać nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Metody badań właściwości określonych w p. 5.2 i 5.4 należy przyjąć zgodnie z tablicą 1 kol. 4 oraz z tablicą 2 kol. 4. Otrzymane wyniki należy porównać odpowiednio z wymaganiami podanymi w kolumnach 3 tych tablic.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać według normy PN-N-03010:1983 i normami dotyczącymi metod badań.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO – PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-2340/2011 zastępuje Aprobatę Techniczną ITB AT-15-2340/2004.

6.2. Aprobata Techniczna ITB AT-15-2340/2011 jest dokumentem stwierdzającym przydatność natryskowych pianek poliuretanowych Elastopor H 1622/1, Elastopor H 1622/6 i Elastopor H 1623/14/45 do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent (lub jego upoważniony przedstawiciel), mający siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej,

dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobatą Techniczną ITB AT-15-2340/2011 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej.

6.4. ITB wydając Aprobatę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia Producenta wyrobów od odpowiedzialności za ich prawidłową jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych ze stosowaniem w budownictwie, natryskowych pianek poliuretanowych Elastopor H 1622/1, Elastopor H 1622/6 i Elastopor H 1623/14/45 należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-2340/2011.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-2340/2011 jest ważna do 28 stycznia 2016 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej, z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-ENV 1187:2004	*Metody badań oddziaływania ognia zewnętrznego na dachy*
PN-EN ISO 10456:2004	*Materiały i wyroby budowlane. Procedury określania deklarowanych i obliczeniowych wartości cieplnych*
PN-EN ISO 11925-2:2004	*Badania reakcji na ogień. Zapalność materiałów poddawanych bezpośredniemu działaniu płomienia. Część 2: Badanie przy działaniu pojedynczego płomienia*
PN-EN 826:1998	*Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie zachowania przy ściskaniu*
PN-EN 1602:1999	*Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie gęstości pozornej*
PN-EN 1604+AC:1999	*Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperaturowych i wilgotnościowych*
PN-EN 1607:1999	*Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych*
PN-EN 1609:1999+A1:2006	*Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie krótkotrwałej nasiąkliwości wodą metodą częściowego zanurzenia*
PN-EN 12087:2000	*Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie nasiąkliwości wodą przy długotrwałym zanurzeniu*
PN-EN 12667:2002	*Właściwości cieplne materiałów i wyrobów budowlanych. Określanie oporu cieplnego metodami odsłoniętej płyty grzejnej i czujnika strumienia cieplnego. Wyroby o dużym i średnim oporze cieplnym*
PN-EN 13501-1+A1:2010	*Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie reakcji na ogień*
PN-EN 13501-5+A1:2010	*Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 5: Klasyfikacja na podstawie badań oddziaływania ognia zewnętrznego na dachy*
PN-83/N-03010	*Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki*

Sprawozdania z badań ITB, raporty i oceny

1. 0999/10/R01NF. Ocena właściwości technicznych poliuretanowej pianki natryskowej Elastopor firmy BASF Poliuretany Polska Sp. z o.o. na podstawie badań – do Aprobaty Technicznej. Zakład Fizyki Cieplnej, Instalacji i Środowiska ITB, Warszawa 2010 r.
2. NL-2520/A/03. Praca badawcza dotycząca sztywnej pianki poliuretanowej ELASTOPOR H 1622/1, produkcji firmy Elastogran GmbH z Niemiec. Zakład Lekkich Przegród i Przeszkleń ITB, Warszawa 2004 r.,
3. NL-2520/A/03. Praca badawcza dotycząca sztywnej pianki poliuretanowej ELASTOPOR H 1622/1, produkcji firmy Elastogran GmbH z Niemiec. Załącznik Nr 1. Badania i opinia dotyczące właściwości cieplnych pianki poliuretanowej ELASTOPOR H 1622/1, Zakład Fizyki Cieplnej ITB, Warszawa 2004 r.,
4. NP-0842.1/10/Z00NP. Raport klasyfikacyjny w zakresie odporności dachu na oddziaływanie ognia zewnętrznego dla wyrobu pianka poliuretanowa ELASTOPOR H 1622/1. Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa 2010 r.
5. NP-0842.2/10/Z00NP. Raport klasyfikacyjny w zakresie odporności dachu na oddziaływanie ognia zewnętrznego dla wyrobu pianka poliuretanowa ELASTOPOR H 123/14/45. Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa 2010 r.
6. NP-0842.3/10/Z00NP. Raport klasyfikacyjny w zakresie reakcji na ogień. Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa 2010 r.
7. NP-0842.4/10/Z00NP. Raport klasyfikacyjny w zakresie reakcji na ogień. Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa 2010 r.

Instytut Techniki Budowlanej
00-611 WARSZAWA | ul. FILTROWA 1 | tel.: (48 22) 825 04 71, (48 22) 825 76 55 | fax: (48 22) 825 52 86
Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobat Technicznych – EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

ANEKS nr 1
DO APROBATY TECHNICZNEJ ITB
AT-15-2340/2011

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), na wniosek firmy:

Basf Poliuretany Polska Sp z o.o.
ul. Wiosenna 9, 63-100 Śrem

do Aprobaty Technicznej ITB AT-15-2340/2011

stwierdzającej przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Natryskowe pianki poliuretanowe
Elastopor H 1622/1, Elastopor H 1622/6 i Elastopor H 1623/14/45

wprowadza się zmiany wyszczególnione na stronie 2 Aneksu.

DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

Marek Kaproń

Warszawa, 24 marca 2011 r.

1. Tytuł Aprobaty zmienia się z:

   „Natryskowe pianki poliuretanowe Elastopor H 1622/1,
   Elastopor H 1622/6 i Elastopor H 1623/14/45”

   na:

   „Natryskowe pianki poliuretanowe ELASTOSPRAY 1622/1,
   ELASTOSPRAY 1622/6 i ELASTOSPRAY 1623/14/45I”

2. Treść pierwszego zdania w p. 1 zmienia się z:

   „Przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB są dwukomponentowe, natryskowe pianki poliuretanowe o nazwach handlowych Elastopor H 1622/1, Elastopor H 1622/6 i Elastopor H 1623/14/45, produkowane przez firmę Basf Poliuretany Polska.”

   na:

   „Przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB są dwukomponentowe, natryskowe pianki poliuretanowe o nazwach handlowych ELASTOSPRAY 1622/1, ELASTOSPRAY 1622/6 i ELASTOSPRAY 1623/14/45I, produkowane przez firmę Basf Poliuretany Polska.”

3. W treści całej Aprobaty Technicznej zmienia się nazwy wyrobów:

   z: Elastopor H 1622/1
   na: ELASTOSPRAY 1622/1,
   z: Elastopor H 1622/6
   na: ELASTOSPRAY 1622/6,
   z: Elastopor H 1623/14/45
   na: ELASTOSPRAY 1623/14/45I

KONIEC

Instytut Techniki Budowlanej

ISBN 978-83-249-4597-9